**Système de protection solaire DucoSun Ellips 350 Multifit**

Fabricant: Duco ‘Ventilation & Sun Control’

DucoSun Ellips Multifit est un système de protection solaire extérieure permanent avec des lames fixes en aluminium extrudée. La fixation est possible grâce au système patenté Multifit. Ce système se compose d’une base et une fourche ce qui permet de monter l’ensemble dans différentes inclinaisons. Ils sont montés dans la construction de support sur place. Les lames elliptiques assurent une diffusion maximale de la lumière du jour. Les lames brise-soleil DucoSun Ellips permettent une grande liberté de création aux architectes.

## Caractéristiques:

* Lamelles:

**Type**: Lame Ellips 350

**Forme**: forme en Ellips

**Matière**: extrusions aluminium Al Mg Si 0.5

**Largeur de lamelle**: 350 mm

**Épaisseur de lamelle**: Ellips 350: 57 mm

**Pas de lamelle**: Selon le type de lame et l'angle d'inclinaison

**Traitement de surface**:

* Standard anodisé naturel (15-20 µm) (VB6/A20/VOM1)
* Thermolaquée polyester en poudre (60-80 µm)
* Multifit base et fourche:

**Type**:

* Multifit 120 (120 mm large)

**Matière**: extrusions aluminium Al Mg Si 0.5

**Couleur:** même traitement de surface comme la lamelle

**Montage**:Avec boulon VZK DIN 7991 M5x55 + rondelle M5 + écrou de blocage M5

## Traitement de surface:

* Anodisation: selon Qualanod, épaisseur de couche 15-20µm, standard couleur nature (anodisation incolore)
* Thermolaquée en poudre: selon Qualicoat, minimum moyenne épaisseur de couche 60µm, standard couleurs RAL 70% brillance

Sur demande: autres épaisseurs de couche, couleurs d’anodisation et des degrés brillants, aussi vernissage "seaside", revêtement texturés et des références de thermolaquée en poudre spécifiques.

Exécution:

Angle d’inclinaison variable, la denture entre les 2 composants permet 11 positions.

La distance entre deux lamelles dépend du type de lamelle.

## Finition:

### Côté:

Côtés standard sont disponibles.

Côté Aluminium Al Mg 3 G22, gravé au laser, épaisseur 3 mm.

## Répond ou est testé selon les normes:

* Qualicoat (en cas d’une finition en thermolaquée).
* Qualanod (en cas d’une finition anodisée).
* EN 573 - EN AW-6063 T66 et EN AW-6060 T66: alliage aluminium & durcissement.
* EN 1990, EN 1991, EN 1999: calculs de la force