**Sonnenschutzsystem DucoSun Cubic 300 Zwischenliegend**

Fabrikat: Duco ‘Ventilation & Sun Control’

Permanent externen Sonnenschutzsystem. Die festen Lamellen werden in einem Neigungswinkel von 0° zwischen Seitenplatten angebracht. Der Abstand zwischen zwei Lamellen hängt vom Lamellentyp ab (Lamellenschritt). Die Seitenplatten sind zwischen den tragenden Struktur befestigd.

## Produktmerkmale:

* Lamellen:

**Typ**: Lamelle Cubic 300

**Form**: Rechteckige Form

**Material**: Alu-Stangpressprofile Al Mg Si 0,5

**Lamellenbreite**: 300 mm

**Lamellendicke**: Cubic 300: 37 mm

**Lamellenschritt**: Abhängig von der Typ der Lamelle und die Neigungswinkel

**Oberflächenbehandlung**:

* Standardmäßig natürliche Anodisierung (15-20 µm) (VB6/A20/VOM1)
* Emaillierte Polyester-Pulverbeschichtung (60-80 µm)

**Montage**: Zwischen vormontierte Konstruktion. Expulsion ist mittels Neoprenringe gesorgt werden.

## Oberflächenbehandlung:

* Anodisierung: gemäß den Vorgaben von Qualanod, Schichtdicke 15-20 µm, standardmäßig naturfarben (farblose Anodisierung)
* Pulverlack: gemäß den Vorgaben von Qualicoat, durchschnittliche Mindestschichtdicke 60 µm, standardmäßig RAL-Farben 70 % Glanz

Auf Anfrage sind auch andere Schichtdicken, Anodisierungsfarben und Glanzlackabstufungen möglich sowie „Seaside“-Lacke, Strukturlacke und Lackpulverartikelnummern.

Ausführung:

Befestigung der Lamellen zwischen 2 Seitenplatten (0°) oder projektabhängigen Sammelplatten.

Die Platten sind mit Löchern für die Schrauben versehen und können auf das jeweilige Projekt abgestimmt werden. Der Abstand zwischen zwei Lamellen hängt vom Lamellentyp ab.

## Ausführung:

### Seitenplatten:

Es stehen Standard-Seitenplatten zur Verfügung.

Aluminiumplatte Al Mg 3 G22, gelasert, 5 mm Dicke.

Mit M6 x 30 A2 Edelstahl-Schrauben (DIN 7500) an der Seitenplatte/Sammelplatte befestigte Lamellen.

* Seitenplatte 0°

## Erfüllt die folgenden Normen bzw. wurde entsprechend getestet:

* Qualicoat (bei gelackter Ausführung).
* Qualanod (bei anodisierter Ausführung).
* EN 573 - EN AW-6063 T66 und EN AW-6060 T66: Aluminiumlegierung & Aushärtung.
* EN 1990, EN 1991, EN 1999: Kraftberechnungen